

APH-C101-2.5

POMPE À DISTRIBUTEUR INTÉGRÉ POUR CAMION À BENNE BASCULANTE

- ✓ AFIN D'ASSURER UNE MEILLEURE LONGÉVITÉ ET POUR ÉVITER UNE SURCHAUFFE CATASTROPHIQUE, NOUS RECOMMANDONS FORTEMENT UNE INSTALLATION À 3 BOYAUX. INSÉREZ LA BAGUE INCLUSE DANS L'ORIFICE D'ALIMENTATION (*INLET*) AVANT L'INSTALLATION DU RACCORD. ENLEVEZ LE BOUCHON DE L'ORIFICE DE RETOUR (*TANK*) ET INSTALLEZ UN BOYAU DE 1¼" QUI DOIT ÊTRE RACCORDÉ AU BAS DU RÉSERVOIR DE FAÇON À DEMEURER SOUS LE NIVEAU D'HUILE EN TOUT TEMPS.
- ✓ POUR USAGE INTERMITTENT SEULEMENT SUR BENNE BASCULANTE. NE PAS UTILISER POUR ACTIVER UN PLANCHER MOBILE OU TOUT AUTRE FONCTION.
- ✓ INSTALLEZ TOUJOURS UN BOYAU DE SUCTION DE TYPE 100R4 D'AU MOINS 1¼"
- ✓ ATTACHEZ LA POMPE AU CHASSIS AVEC LE SUPPORT # 314-0100-005N. LA POMPE DOIT ÊTRE INSTALLÉE EXACTEMENT DANS LE MÊME ANGLE QUE L'ARBRE DE LA PRISE DE FORCE (*PTO*), SOIT INCLINÉ VERS L'ARRIÈRE DE 3 - 4 DEGRÉS ET PARALLÈLE AU CHASSIS SUR LE PLAN HORIZONTAL. ASSUREZ-VOUS QUE L'ARBRE DE TRANSMISSION (*DRIVESHAFT*) EST MONTÉ DE FAÇON ADÉQUATE, CAR TOUTE VIBRATION RISQUE D'ENDOMMAGER LES ARBRES ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DE LA POMPE ET DE LA PRISE DE FORCE.
- ✓ DANS LE CAS DU REMPLACEMENT D'UNE POMPE DÉFECTUEUSE, N'OUBLIEZ PAS DE CHANGER L'HUILE HYDRAULIQUE ET DE RINCER TOUT LE SYSTÈME, POUR ÉVITER DE CONTAMINER LA NOUVELLE POMPE.
- ✓ L'INSTALLATION D'UN FILTREUR DE RETOUR EST BÉNÉFIQUE MAIS PARFOIS PROBLÉMATIQUE. IL FAUT S'ASSURER D'UNE CAPACITÉ SUFFISANTE POUR ACCOMODER LE DÉBIT DE RETOUR (EXEMPLE CARTOUCHE DOUBLE 2x 70 GPM ET 25 MICRONS). IL FAUT AUSSI UTILISER UN BOYAU SURDIMENSIONNÉ ENTRE LE FILTRE ET LE RÉSERVOIR OU L'ACCOUPLER DIRECTEMENT. SI AUCUN FILTRE N'EST UTILISÉ L'HUILE DOIT ÊTRE CHANGÉE PLUS FRÉQUEMMENT.
- ✓ NE JAMAIS AJUSTER LA SOUPEPE DE SURETÉ (*RELIEF VALVE*) SANS UTILISER UN MANOMÈTRE. LA PRESSION EST RÉGLÉE EN USINE À 2000 PSI ET PEUT ÊTRE MONTÉE À 2500 PSI SI TOUS LES ÉLÉMENTS DU SYSTÈME LE PERMETTENT (CYLINDRE, BOYAUX, ETC.)
- ✓ LA GARANTIE EST D'UNE DURÉE D'UN AN POUR UNE INSTALLATION À 3 BOYAUX ET DE 30 JOURS POUR UN SYSTÈME À 2 BOYAUX. CETTE GARANTIE EXCLUE LES DOMMAGES CAUSÉS PAR UN MANQUE DE LUBRIFICATION OU PAR UNE CONTAMINATION EXCESSIVE.